



ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΕΒΡΟΥ  
ΔΗΜΟΣ ΟΡΕΣΤΙΑΔΑΣ

Ορεστιάδα 08/10/2018

Αριθμ. Πρωτ. : 16406

### ΠΕΡΙΛΗΠΤΙΚΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

#### Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΟΡΕΣΤΙΑΔΑΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τον **N.4412/2016** (Α' 147) “Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)»
2. Την με αριθμό **163/2018** **απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής** του Δήμου Ορεστιάδας , με την οποία εγκρίθηκαν ο τρόπος εκτέλεσης , οι τεχνικές προδιαγραφές και καθορίστηκαν οι όροι του διαγωνισμού για την : « **ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ, ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ ΟΧΗΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΔΗΜΟΥ ΟΡΕΣΤΙΑΔΑΣ ΓΙΑ ΔΥΟ (2) ΕΤΗ** ».

#### Προκηρύσσει

#### Ηλεκτρονικό ανοικτό διεθνή διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές για την:

«**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ, ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ ΚΑΙ ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ ΟΧΗΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΔΗΜΟΥ ΟΡΕΣΤΙΑΔΑΣ ΓΙΑ ΔΥΟ (2) ΕΤΗ**» προϋπολογισμού **525.623,60** ευρώ με τον Φ.Π.Α. με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής.

**Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε δύο (2) έτη μετά την υπογραφή της.**

Οι προσφορές υποβάλλονται ηλεκτρονικά από τους οικονομικούς φορείς που έχουν ηλεκτρονική υπογραφή, μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η παρούσα διακήρυξη, στην Ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα οριζόμενα στο Κανονισμό (ΕΕ) 910/2014, τις διατάξεις της Υ.Α. 56902/215 “Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ)» και στο Ν. 4412/2016, όπως ισχύει. Οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς θα πρέπει να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (ΕΣΗΔΗΣ - Διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)) ακολουθώντας την διαδικασία εγγραφής του άρθρου 5 της ανωτέρω Υ.Α.

Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν σύμφωνα και με το **άρθρο 25 του Ν. 4412/2016** φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε:

- α) κράτος-μέλος της Ένωσης,  
 β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),  
 γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και  
 δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Χρόνος ισχύος προσφορών: **270 ημέρες** από την επόμενη ημέρα της διενέργειας του διαγωνισμού.

Κάθε προσφορά θα συνοδεύεται υποχρεωτικά από εγγύηση συμμετοχής στον διαγωνισμό ποσού ίσου με το **δύο τοις εκατό (2%)** της προϋπολογισθείσας δαπάνης προ Φ.Π.Α. για κάθε ομάδα ξεχωριστά ή/και για το σύνολο της προϋπολογισθείσας αξίας, Η εγγύηση εκδίδεται από πιστωτικά ιδρύματα που λειτουργούν νόμιμα στα κράτη- μέλη της Ένωσης ή του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου ή στα κράτη - μέλη της ΣΔΣ και έχουν , σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις το δικαίωμα αυτό. Μπορούν επίσης, να παρέχονται με γραμμάτιο συστάσεως παρακαταθήκης του Τ.Π.Κ.Δ. και από το Τ.Σ.Μ.Ε.Δ.Ε.

**Οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς θα πρέπει να συμπληρώσουν και να υποβάλλουν μαζί με την προσφορά τους το Ευρωπαϊκό Ενιαίο Έγγραφο Σύμβασης (ΕΕΕΣ) σύμφωνα με τις οδηγίες της διακήρυξης.**

Οι ενδιαφερόμενοι έχουν το δικαίωμα να υποβάλλουν προσφορά για το σύνολο της προμήθειας, για μία, ή περισσότερες από τις παρακάτω έντεκα (11) ομάδες :

ΟΜΑΔΕΣ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ	ΠΟΣΟ ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΗΣ ΕΓΓΗΤΙΚΗΣ ΕΠΙΣΤΟΛΗΣ
<b>ΟΜΑΔΑ 1</b>	ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΟΦΟΡΩΝ - ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΟΦΟΡΩΝ	<b>76.255,00 €</b>	<b>1.525,10 €</b>
<b>ΟΜΑΔΑ 2</b>	ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΗΜΙΦΟΡΤΗΓΩΝ-ΕΙΧ - ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΗΜΙΦΟΡΤΗΓΩΝ-ΕΙΧ	<b>18.581,00 €</b>	<b>371,62 €</b>
<b>ΟΜΑΔΑ 3</b>	ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΦΟΡΤΗΓΩΝ-ΧΩΜΑΤΟΥΡΓΙΚΩΝ - ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΦΟΡΤΗΓΩΝ-ΧΩΜΑΤΟΥΡΓΙΚΩΝ	<b>34.970,00 €</b>	<b>699,40€</b>
<b>ΟΜΑΔΑ 4</b>	ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΕΡΓΟΥ - ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΕΡΓΟΥ	<b>39.404,00 €</b>	<b>788,08€</b>
<b>ΟΜΑΔΑ 5</b>	ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΛΕΩΦΟΡΕΙΩΝ - ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΛΕΩΦΟΡΕΙΩΝ	<b>13.035,00 €</b>	<b>260,70 €</b>
<b>ΟΜΑΔΑ 6</b>	ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ ΕΠΙΒΑΤΙΚΟΥ - ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΕΠΙΒΑΤΙΚΟΥ	<b>2.380,00 €</b>	<b>47,60 €</b>

<b>ΟΜΑΔΑ 7</b>	ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ - ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΤΑΧΟΓΡΑΦΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ	<b>4.715,00 €</b>	<b>94,30 €</b>
<b>ΟΜΑΔΑ 8</b>	ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΥΛΙΚΩΝ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΗΛ/ΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΟΧΗΜΑΤΩΝ - ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΗΛΕΚΤΡΟΛΟΓΙΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΟΧΗΜΑΤΩΝ	<b>33.650,00 €</b>	<b>673,00€</b>
<b>ΟΜΑΔΑ 9</b>	ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ ΣΩΛΗΝΩΝ ΥΨΗΛΗΣ ΠΙΕΣΗΣ - ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΣΩΛΗΝΩΝ ΥΨΗΛΗΣ ΠΙΕΣΗΣ	<b>9.570,00 €</b>	<b>191,40 €</b>
<b>ΟΜΑΔΑ 10</b>	ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΦΑΝΟΠΟΙΕΙΟΥ- ΒΑΦΗ ΑΜΑΞΩΜΑΤΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ	<b>1.800,00 €</b>	<b>36,00€</b>
<b>ΟΜΑΔΑ 11</b>	ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ - Μ/Ε - ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΕΛΑΣΤΙΚΩΝ	<b>189.530,00 €</b>	<b>3.790,60€</b>
<b>ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ</b>		<b>423.890,00€</b>	<b>8.477,80 €</b>

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)

ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΟΣ ΤΟΠΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ ΤΗΣ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΣΤΗ ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΗ ΠΥΛΗ ΤΟΥ ΕΣΗΔΗΣ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΝΑΡΞΗΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ
Διαδικτυακή πύλη <a href="http://www.promitheus.gov.gr">www.promitheus.gov.gr</a> του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.	<b>10-10-2018</b>	<b>12-10-2018</b> <b>08:00</b>	<b>09-11-2018</b> <b>15:00</b>

**Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας , δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο σύστημα. Δεν θα γίνονται δεκτές εναλλακτικές προσφορές ή αντιπροσφορές.**

Δημοσίευση της περίληψης της διακήρυξης θα γίνει, στον ελληνικό τύπο και στο διαδικτυακό τόπο της Αναθέτουσας αρχής [www.orestiada.gr](http://www.orestiada.gr), θα αναρτηθεί στο διαδίκτυο ([www.diavgeia.gov.gr](http://www.diavgeia.gov.gr)) και στη διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

Το πλήρες κείμενο της διακήρυξης απεστάλη με ηλεκτρονικά μέσα για δημοσίευση στις **08/10/2018** στην Υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

**Η δαπάνη για την προμήθεια θα καλυφθεί από ιδίους πόρους του Δήμου.**

Τηλέφωνα λήψης πληροφοριών: 2552350364 , 2552350350 , 2552350368 και FAX: 2552350399 κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες από το γραφείο προμηθειών του Δήμου Ορεστιάδας, αρμόδιος υπάλληλος κ. Χρήστου Ιωάννης.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΜΑΥΡΙΔΗΣ ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ