



ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΞΒΡΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΟΡΕΣΤΙΑΔΑΣ

Ορεστιάδα 22 /07/ 2019

Αριθ. Πρωτ. : 13304

ΠΕΡΙΛΗΠΤΙΚΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΟΡΕΣΤΙΑΔΑΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τον Ν.4412/2016 (Α' 147) “Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)» με τις τροποποιήσεις του.
2. Την με αριθμό **93/2019 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής** του Δήμου Ορεστιάδας , με την οποία εγκρίθηκαν ο τρόπος εκτέλεσης , οι τεχνικές προδιαγραφές και καθορίστηκαν οι όροι του διαγωνισμού για την : « **ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ, ΓΑΛΑΚΤΟΚΟΜΙΚΩΝ ΕΙΔΩΝ, ΕΙΔΩΝ ΑΡΤΟΠΟΙΕΙΟΥ, ΚΑΤΕΨΥΓΜΕΝΩΝ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ, ΕΙΔΩΝ ΚΡΕΟΠΩΛΕΙΟΥ, ΕΙΔΩΝ ΙΧΘΥΟΠΩΛΕΙΟΥ, ΕΙΔΩΝ ΟΠΩΡΟΠΩΛΕΙΟΥ, ΕΛΑΙΩΝ, ΕΛΕΣΜΑΤΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ ΚΑΙ ΓΑΛΑΚΤΟΣ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΥ ΓΙΑ ΤΟ ΔΗΜΟ ΟΡΕΣΤΙΑΔΑΣ ΚΑΙ ΓΙΑ ΤΑ ΝΟΜΙΚΑ ΤΟΥ ΠΡΟΣΩΠΑ ΕΤΩΝ 2020 -2021 & 2022**».

Προκηρύσσει

Ηλεκτρονικό ανοικτό διεθνή διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές για την

:

« **ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ, ΓΑΛΑΚΤΟΚΟΜΙΚΩΝ ΕΙΔΩΝ, ΕΙΔΩΝ ΑΡΤΟΠΟΙΕΙΟΥ, ΚΑΤΕΨΥΓΜΕΝΩΝ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ, ΕΙΔΩΝ ΚΡΕΟΠΩΛΕΙΟΥ, ΕΙΔΩΝ ΙΧΘΥΟΠΩΛΕΙΟΥ, ΕΙΔΩΝ ΟΠΩΡΟΠΩΛΕΙΟΥ, ΕΛΑΙΩΝ, ΕΛΕΣΜΑΤΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ ΚΑΙ ΓΑΛΑΚΤΟΣ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΥ ΓΙΑ ΤΟ ΔΗΜΟ ΟΡΕΣΤΙΑΔΑΣ ΚΑΙ ΓΙΑ ΤΑ ΝΟΜΙΚΑ ΤΟΥ ΠΡΟΣΩΠΑ ΕΤΩΝ 2020 -2021 & 2022**»

Με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής για την κάθε ομάδα χωριστά και συγκεκριμένα:

Ειδικότερα:

- I. Για το ελαιόλαδο, κρέατα, ψάρια (κατεψυγμένα), και σποροκηπευτικά **το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό (%) στη νόμιμα διαμορφούμενη κάθε φορά μέση τιμή λιανικής πώλησης του είδους την ημέρα παράδοσης**, όπως αυτή προκύπτει από το εκάστοτε εκδιδόμενο δελτίο πιστοποίησης τιμών του Αποκεντρωμένου Τμήματος Εμπορίου Ορεστιάδας Διεύθυνσης Ανάπτυξης της Περιφερειακής Ενότητας Έβρου, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 13 του Ν. 3438/2006.

Π. Για τα υπόλοιπα είδη τροφίμων Παντοπωλείου-Γαλακτοκομικά-Αρτοποιείου-Κατεψυγμένα Προϊόντα (λαχανικά), Σκεύη και Αναλώσιμα η ανάθεση θα γίνει σε προμηθευτή (ή προμηθευτές) που θα προσφέρει **την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής** στις τιμές της μελέτης και με την προϋπόθεση ότι τα προσφερόμενα από αυτόν είδη καλύπτουν τις τεχνικές προδιαγραφές της προμήθειας.

Η συνολική δαπάνη για την προμήθεια προϋπολογίζεται στο ποσό των **2.246.119,81** ευρώ με τον Φ.Π.Α.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς που έχουν ψηφιακή υπογραφή ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η παρούσα διακήρυξη, στην Ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο Ν.4155/13 (ΦΕΚ/Α/29-5-2013), στο άρθρο 11 της Υ.Α. Π1/2390/2013 (ΦΕΚ/Β/2677/21-102013) «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)» και στο Ν. 4412/2016.

Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε:

α) κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Κάθε προσφορά θα συνοδεύεται υποχρεωτικά από εγγύηση συμμετοχής στον διαγωνισμό ποσού ίσου με το **δύο τοις εκατό (2%)** της προϋπολογισθείσας δαπάνης προ Φ.Π.Α. για κάθε ομάδα ξεχωριστά ή/και για το σύνολο της προϋπολογισθείσας αξίας, Η εγγύηση εκδίδεται από πιστωτικά ιδρύματα που λειτουργούν νόμιμα στα κράτη- μέλη της Ένωσης ή του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου ή στα κράτη - μέλη της ΣΔΣ και έχουν , σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις το δικαίωμα αυτό. Μπορούν, επίσης, να εκδίδονται από το Ε.Τ.Α.Α. - Τ.Μ.Ε.Δ.Ε. ή να παρέχονται με γραμμάτιο του Ταμείου Παρακαταθηκών και Δανείων με παρακατάθεση σε αυτό του αντίστοιχου χρηματικού ποσού. Αν συσταθεί παρακαταθήκη με γραμμάτιο παρακατάθεσης χρεογράφων στο Ταμείο Παρακαταθηκών και Δανείων, τα τοκομερίδια ή

μερίσματα που λήγουν κατά τη διάρκεια της εγγύησης επιστρέφονται μετά τη λήξη τους στον υπέρ ου η εγγύηση οικονομικό φορέα

Οι ενδιαφερόμενοι έχουν το δικαίωμα να υποβάλλουν προσφορά για το σύνολο της προμήθειας , για μία, ή περισσότερες από τις παρακάτω δέκα (10) ομάδες :

ΟΜΑΔΕΣ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΙΔΟΥΣ	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ €	ΠΟΣΟ ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΗΣ ΕΓΓΗΤΙΚΗΣ ΕΠΙΣΤΟΛΗΣ €
ΟΜΑΔΑ 1Α	ΕΙΔΗ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΟ Κ.Κ.Π.Α.Α.Δ.Ο., ΔΗΚΕΠΑΟ & ΔΗΜΟ ΟΡ/ΔΑΣ ΜΕ ΦΠΑ 13%	415.614,30	8.312,29 €
ΟΜΑΔΑ 1Β	ΕΙΔΗ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΟ Κ.Κ.Π.Α.Α.Δ.Ο., ΔΗΚΕΠΑΟ & ΔΗΜΟ ΟΡ/ΔΑΣ ΜΕ ΦΠΑ 24%	1.151,70	23,03 €
ΟΜΑΔΑ 2	ΓΑΛΑΚΤΟΚΟΜΙΚΑ ΕΙΔΗ ΓΙΑ ΤΟ Κ.Κ.Π.Α.Α.Δ.Ο., ΔΗΚΕΠΑΟ, ΔΗΜΟ ΟΡ/ΔΑΣ, ΣΧΟΛ. ΕΠ. Α/ΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠ/ΣΗΣ & ΣΧΟΛ. ΕΠ. Β/ΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠ/ΣΗΣ	388.046,00	7.760,92
ΟΜΑΔΑ 3	ΕΙΔΗ ΑΡΤΟΠΟΙΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΟ Κ.Κ.Π.Α.Α.Δ.Ο. & ΔΗΚΕΠΑΟ	312.871,50	6.257,43
ΟΜΑΔΑ 4	ΚΑΤΕΨΥΓΜΕΝΑ ΠΡΟΙΟΝΤΑ ΓΙΑ ΤΟ Κ.Κ.Π.Α.Α.Δ.Ο. & ΔΗΚΕΠΑΟ	74.352,00	1.487,04
ΟΜΑΔΑ 5	ΕΛΑΙΑ ΓΙΑ ΤΟ Κ.Κ.Π.Α.Α.Δ.Ο., ΔΗΚΕΠΑΟ & ΔΗΜΟ ΟΡ/ΔΑΣ	75.600,00	1.512,00
ΟΜΑΔΑ 6	ΕΙΔΗ ΚΡΕΟΠΩΛΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΟ Κ.Κ.Π.Α.Α.Δ.Ο. & ΔΗΚΕΠΑΟ	336.855,00	6.737,10
ΟΜΑΔΑ 7	ΕΙΔΗ ΙΧΘΥΟΠΩΛΕΙΟΥ (ΚΑΤΕΨΥΓΜΕΝΑ) ΓΙΑ ΤΟ Κ.Κ.Π.Α.Α.Δ.Ο. & ΔΗΚΕΠΑΟ	27.225,00	544,50
ΟΜΑΔΑ 8	ΕΙΔΗ ΟΠΩΡΟΠΩΛΕΙΟΥ ΓΙΑ ΤΟ Κ.Κ.Π.Α.Α.Δ.Ο. & ΔΗΚΕΠΑΟ	170.895,00	3.417,90
ΟΜΑΔΑ 9	ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΙΔΩΝ ΔΕΞΙΩΣΕΩΝ (ΕΔΕΣΜΑΤΩΝ) ΓΙΑ ΤΗ ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ ΣΤΟ ΔΗΜΟ ΟΡΕΣΤΙΑΔΑΣ	47.985,00	959,70
ΟΜΑΔΑ 10	ΣΚΕΥΗ & ΑΝΑΛΩΣΙΜΑ ΓΙΑ ΤΟ ΚΕΝΤΡΟ ΣΙΤΙΣΗΣ & ΠΑΙΔΙΚΟΥΣ ΣΤΑΘΜΟΥΣ ΤΟΥ ΚΚΠΑΑΔΟ	124.855,00	2.497,10
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ		1.975.450,50	39.509,01 €

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr

ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΟΣ ΤΟΠΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ ΤΗΣ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΣΤΗ ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΗ ΠΥΛΗ ΤΟΥ ΕΣΗΔΗΣ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΝΑΡΞΗΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ
Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.	24-07-2019	26-07-2019 08:00	23-08-2019 15:00

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας , δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο σύστημα.

Δημοσίευση της περίληψης της διακήρυξης θα γίνει στον ελληνικό τύπο και στο διαδικτυακό τόπο της Αναθέτουσας αρχής [www.orestiada .gr](http://www.orestiada.gr), θα αναρτηθεί στο διαδίκτυο (www.diaugeia.gov.gr) και στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

Το πλήρες κείμενο της διακήρυξης θα αποσταλεί με ηλεκτρονικά μέσα για δημοσίευση στις **23/07/2019** στην Υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

Τηλέφωνα λήψης πληροφοριών: 2552350364 , 2552350350 , 2552350368 και FAX: 2552350399 κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες από το γραφείο προμηθειών του Δήμου Ορεστιάδας, αρμόδιος υπάλληλος κ. Χρήστου Ιωάννης.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΜΑΥΡΙΔΗΣ ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ