

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΕΒΡΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΟΡΕΣΤΙΑΔΑΣ

Ορεστιάδα 19-08-2021
Αριθμ. Πρωτ.: 14236

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΟΡΕΣΤΙΑΔΑΣ**

Έχοντας υπόψη:

1. Τον Ν.4412/2016 (Α' 147) "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)" με τις τροποποιήσεις του
2. Την με αριθμό **186/2021 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής** του Δήμου Ορεστιάδας, με την οποία εγκρίθηκαν ο τρόπος εκτέλεσης, οι τεχνικές προδιαγραφές και καθορίστηκαν οι όροι του διαγωνισμού για την υπηρεσία με τίτλο: «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ, ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ, ΜΕΤΑΦΟΡΑ ΚΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΣΤΕΓΑΣΤΡΩΝ ΓΙΑ ΤΗ ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑ Η΄ ΚΑΙ ΑΝΑΒΑΘΜΙΣΗ ΤΩΝ ΣΤΑΣΕΩΝ, ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΞΥΠΗΡΕΤΗΣΗ ΤΟΥ ΕΠΙΒΑΤΙΚΟΥ ΚΟΙΝΟΥ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΟΡΕΣΤΙΑΔΑΣ**»

Προκηρύσσει

Συνοπτικό διαγωνισμό, με σφραγισμένες προσφορές και κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά **αποκλειστικά βάσει τιμής**, για την υπηρεσία με τίτλο: «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ, ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ, ΜΕΤΑΦΟΡΑ ΚΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΣΤΕΓΑΣΤΡΩΝ ΓΙΑ ΤΗ ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑ Η΄ ΚΑΙ ΑΝΑΒΑΘΜΙΣΗ ΤΩΝ ΣΤΑΣΕΩΝ, ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΞΥΠΗΡΕΤΗΣΗ ΤΟΥ ΕΠΙΒΑΤΙΚΟΥ ΚΟΙΝΟΥ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΟΡΕΣΤΙΑΔΑΣ**».

Ο προϋπολογισμός της συνολικής δαπάνης της υπηρεσίας ανέρχεται στο ποσό των **50.000,00€** συμπεριλαμβανομένου του **Φ.Π.Α. 24%** εκ των οποίων το ποσό των **9.677,42 €** είναι ο αναλογών Φ.Π.Α.

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται **σε εκατόν ογδόντα (180) ημέρες** από την υπογραφή της.

Σε περίπτωση παράτασης του φυσικού αντικείμενου της πράξης, η σύμβαση δύναται να παραταθεί ισόχρονα χωρίς μεταβολή του οικονομικού αντικείμενου.

Κάθε προσφορά θα συνταχθεί στην Ελληνική γλώσσα και θα συνοδεύεται από τα απαιτούμενα δικαιολογητικά συμμετοχής στο διαγωνισμό.

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις **30-08-2021 ημέρα Δευτέρα και ώρα 10:00 π.μ.-10:30 π.μ.** (ώρα λήξης αποδοχής των προσφορών) στην αίθουσα του Δημοτικού Συμβουλίου Ορεστιάδας.

Δημοσίευση της περιλήψης της διακήρυξης θα γίνει στον ελληνικό τύπο, στο διαδικτυακό τόπο της Αναθέτουσας αρχής www.orestiada.gr, θα αναρτηθεί στο διαδίκτυο (www.diangeia.gov.gr) και στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.

Οι προσφορές υποβάλλονται στο Δήμο Ορεστιάδας με οποιοδήποτε τρόπο επί αποδείξει πριν από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών.

Τηλέφωνα λήψης πληροφοριών (Τμήμα Προμηθειών & Παροχής Υπηρεσιών Δήμου Ορεστιάδας) : 2552350364, 2552350350, 2552350368.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**ΜΑΥΡΙΔΗΣ ΒΑΣΙΛΕΙΟΣ**