



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΕΒΡΟΥ  
ΔΗΜΟΣ ΟΡΕΣΤΙΑΔΑΣ

### ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

#### Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΟΡΕΣΤΙΑΔΑΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τον Ν.4412/2016 (Α' 147) "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)" όπως ισχύει.
2. Την με αριθμό 495/2025 απόφαση της Δημοτικής Επιτροπής του Δήμου Ορεστιάδας, με την οποία εγκρίθηκε η υπ' αριθμ. 163/2025 μελέτη, ο τρόπος εκτέλεσης, οι τεχνικές προδιαγραφές και καθορίσθηκαν οι όροι του διαγωνισμού για την: «**Προμήθεια αναλωσίμων εκτυπωτών – φωτοτυπικών για τις ανάγκες των υπηρεσιών του Δήμου Ορεστιάδας για 21 μήνες**».

### Προκηρύσσει

#### Ηλεκτρονικό ανοικτό διεθνή διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές για την:

«Προμήθεια αναλωσίμων εκτυπωτών – φωτοτυπικών για τις ανάγκες των υπηρεσιών του Δήμου Ορεστιάδας για 21 μήνες» προϋπολογισμού **71.536,84 € με ΦΠΑ**.

Με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής.

**Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε είκοσι ένα (21) μήνες από την υπογραφή της σύμβασης ή μέχρι εξαντλήσεως των ποσοτήτων της μελέτης, με δυνατότητα παράτασης οκτώ (8) μηνών σε περίπτωση μη εξάντλησης των ποσοτήτων ή του ποσού που προβλέπεται σ' αυτή δίχως να μεταβληθεί το οικονομικό και φυσικό αντικείμενό της.**

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)

ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΟΣ ΤΟΠΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΝΑΡΞΗΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ
Διαδικτυακή πύλη <a href="http://www.promitheus.gov.gr">www.promitheus.gov.gr</a> του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.	11-12-2025	12-01-2026 23:59:59

**Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας, δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο σύστημα. Δεν θα γίνονται δεκτές εναλλακτικές προσφορές ή αντιπροσφορές.**

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερόμενους που έχουν ψηφιακή υπογραφή ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του ΕΣΗΔΗΣ, μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η παρούσα διακήρυξη, στην Ελληνική Γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στον Ν.4412/2016, ιδίως στα άρθρα 36 και 37 και την Κοινή Υπουργική Απόφαση αριθ. 64233/2021 «Ρυθμίσεις τεχνικών ζητημάτων που αφορούν την ανάθεση των Δημοσίων Συμβάσεων Προμηθειών και Υπηρεσιών με χρήση των επιμέρους εργαλείων και διαδικασιών του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ)». Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε:

- α) κράτος-μέλος της Ένωσης,
- β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
- γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4, 5, 6 και 7 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
- δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Χρόνος ισχύος προσφορών: δώδεκα (12) μήνες από την επομένη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών.

Κάθε προσφορά θα συνοδεύεται υποχρεωτικά από εγγύηση συμμετοχής στον διαγωνισμό ποσού ίσου με το **δύο τοις εκατό (2%)** επί του ενδεικτικού προϋπολογισμού χωρίς ΦΠΑ δηλαδή ποσού **1.153,82 € (χίλια εκατό πενήντα τρία ευρώ και ογδόντα δύο λεπτά)**.

Η εγγύηση εκδίδεται από πιστωτικά ιδρύματα ή χρηματοδοτικά ιδρύματα ή ασφαλιστικές επιχειρήσεις κατά την έννοια των περιπτώσεων β' και γ' της παρ. 1 του άρθρου 14 του Ν.4364/ 2016 (Α'13), που λειτουργούν νόμιμα στα κράτη- μέλη της Ένωσης ή του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου ή στα κράτη - μέλη της ΣΔΣ και έχουν, σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις το δικαίωμα αυτό. Μπορούν, επίσης, να εκδίδονται από το Τ.Μ.Ε.Δ.Ε. ή να παρέχονται με γραμμάτιο του Ταμείου Παρακαταθηκών και Δανείων με παρακατάθεση σε αυτό του αντίστοιχου χρηματικού ποσού.

**Οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς θα πρέπει να συμπληρώσουν και να υποβάλλουν μαζί με την προσφορά τους το Ευρωπαϊκό Ενιαίο Έγγραφο Σύμβασης (ΕΕΕΣ) σύμφωνα με τις οδηγίες της διακήρυξης.**

Οι ενδιαφερόμενοι έχουν το δικαίωμα να υποβάλλουν προσφορά για το σύνολο της προμήθειας, σε τιμές που δεν ξεπερνούν τις ενδεικτικές τιμές της μελέτης για κάθε αγαθό.

Το αναλυτικό κείμενο της διακήρυξης θα αποσταλεί με ηλεκτρονικά μέσα για δημοσίευση στην Υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης, θα αναρτηθεί στη διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ, στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ), στο πρόγραμμα Διαύγεια και στην ηλεκτρονική διεύθυνση του Δήμου Ορεστιάδας <https://www.orestiada.gr/>, ενώ η παρούσα προκήρυξη θα αναρτηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ), στο πρόγραμμα Διαύγεια και στην ιστοσελίδα του Δήμου Ορεστιάδας <https://www.orestiada.gr/> καθώς και στον ελληνικό τύπο.

**Η δαπάνη για την προμήθεια θα καλυφθεί από ίδιους πόρους του Δήμου.**

Τηλέφωνα λήψης πληροφοριών: 2552350364, 2552350350, 2552350368 και Email: [a.avtzi@orestiada.gr](mailto:a.avtzi@orestiada.gr) κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες από το γραφείο προμηθειών του Δήμου Ορεστιάδας, αρμόδιος υπάλληλος κ. Αυτζή Ανθή.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΣ ΑΔΑΜΑΝΤΙΟΣ**